



Stators pour construction et machines à plâtre



FLEXIBILITY FOR YOUR SUCCESS



EVEN WALL®

Kächele, l'initiateur

Depuis longtemps, on sait que des stators avec une épaisseur constant de l'élastomère présenteraient un grand avantage en ce qui concerne l'emploi des pompes à cavité progressive (PCP).

Au passé, l'effort de production pour tels stators était trop élevé. Et en conséquence, le prix était trop haut.

L'aspect de ce stator correspondre à celle du rotor. Il n'est plus cylindrique, mais aussi en vis.

Les avantages en quelques mots :

- économie de frais en utilisant moins de matériel
- un poids moins haut
- moins de frais de transport et de stock
- moins de vibration
- utilisation plus facile
- vie utile plus longue
- pression plus haute

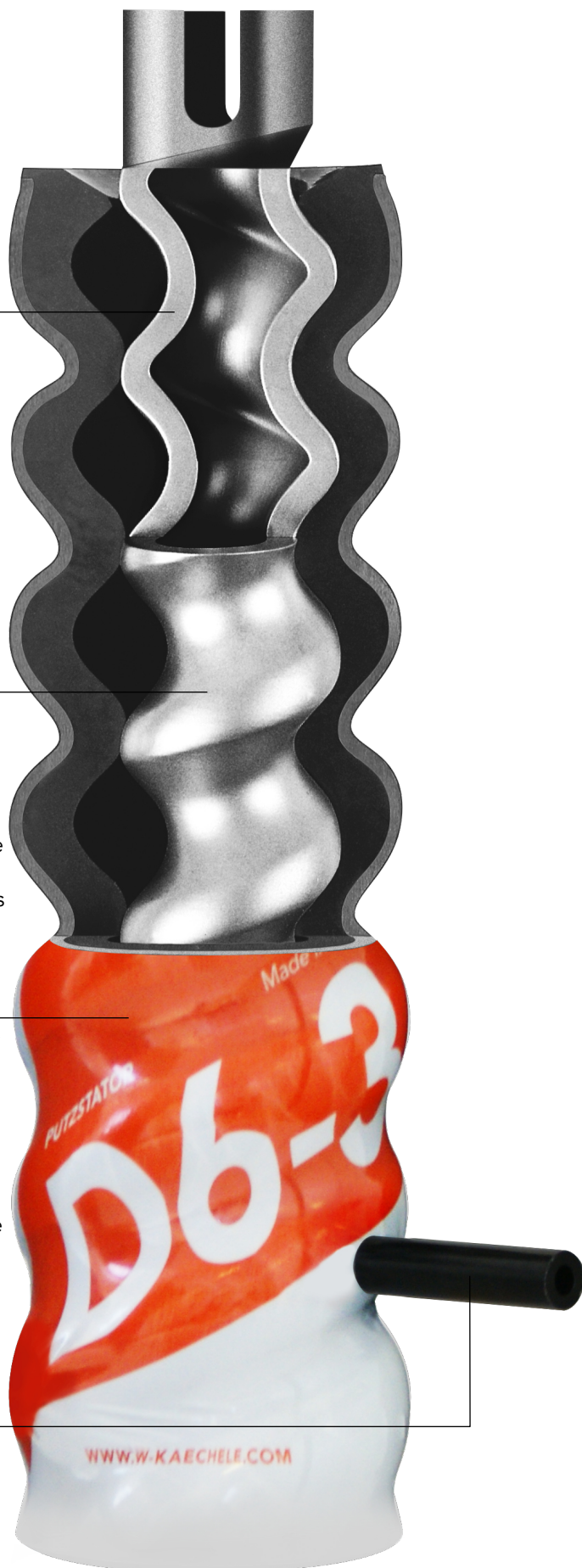
La révolution

Il est aussi possible de fabriquer le rotor de cette nouvelle façon unique. Il a aussi une épaisseur uniforme, creuse et par cette raison le poids est réduit par d'environ 50%.

Des amples essais prouvent que les rotors **EVEN WALL®** disposent de la même robustesse que les rotors massifs, fabriqués de manière conventionnelle.

Grâce à une nouvelle méthode de production, Kächele peut fabriquer des stators avec une épaisseur d'élastomère constante à un prix favorable et par conséquent, très compétitif.

Livrable avec ou sans pivot de serrage.





EVEN WALL®

Les avantages

EVEN WALL® s'impose

Un avantage de l'épaisseur d'élastomère constante est le plus petit dégagement de chaleur et le détournement de chaleur beaucoup mieux. En ce qui concerne ce modèle, l'élastomère est beaucoup moins fatigué que l'élastomère des stators cylindriques. La détérioration des stators est considérablement réduite et la vie utile est essentiellement allongée.

Un autre avantage essentiel est la formation de pression plus haute et la hauteur plus élevée d'extraction qui en résulte.

Des températures élevées, un médium d'extraction abrasif, des différentes compositions chimiques et physiques du mélange de plâtre, toutes ces choses peuvent être maîtrisées mieux avec les nouveaux stators.

Etant donné la même étalage, il est possible d'avoir une beaucoup plus haute et plus constante pression de pompe avec un stator **EVEN WALL®**.

Cela présente la possibilité de réaliser la tâche d'extraction avec une pompe plus courte et beaucoup plus compacte.

De plus, il existe la possibilité de réduire la puissance d'impulsion étant donné la même longueur de construction, la même pression d'extraction et la même quantité d'extraction. Cela est très important en ce qui concerne les frais d'exploitation.

Le rendement des pompes à cavité progressive peut être élevée jusqu'il atteint des filières non-connues en appliquant cette innovation de l'entreprise « Kächele ».



Creux fermé



Les secteurs de l'activité



La possibilité d'application

Les fabricants de machines de plâtre ont attendu cette nouvelle géométrie. Pour eux, cette méthode de fabrication innovante, pour la première fois, présente la possibilité d'utiliser les nouveaux rotors et stators dans une multiplicité d'applications. Pour cette raison, le stator **EVEN WALL®** s'est imposé rapidement en ce qui concerne l'utilisation dans des pompes de plâtre.

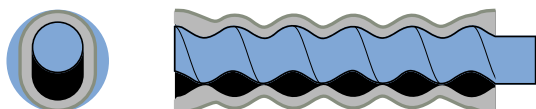
Les nouveaux stators peuvent être utilisés sans restrictions dans presque tous les machines.



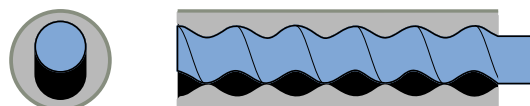
Kächele offre un set de pompes complet pour des machines de plâtre. Ce set consiste à des rotors de précision parfaitement accordés les uns sur les autres et à des stators avec un épaisseur d'élastomère uniforme. Il n'est pas nécessaire de maintenir les stators et de plus, ils sont adaptés individuellement aux exigences appropriées dans tout cas d'application. Une hauteur d'extraction plus élevée et une transformation des matériaux proportionnée grâce au courant de rattrapage uniforme présentent des avantages essentielles, tout particulièrement dans le secteur de construction.



graphique **EVEN WALL®**



graphique cylindrique





La puissance

EVEN WALL®

EVEN WALL® – un progrès logique

La production rationnelle des stators avec un épaisseur d'élastomère et de métal uniforme est devenue possible grâce à une nouvelle technologie de fabrication.

Le tube du stator est fabriqué d'un tube d'acier. Les garnitures du front sont intégrées aux deux côtés.

Le support de glissage pour des pompes de cavités progressives

STAROFIX

Avantages :

- simplifie le montage du rotor dans le stator
- moment de détachement inférieur, ainsi mise en marche meilleure



La gamme de produits

Jusqu'il y a quelque temps, tous les stators dans des pompes à cavités progressives consistaient à un tuyau cylindrique dans lequel on injectait un élastomère. De cette façon résultaient des différentes épaisseurs d'élastomère. En outre, Kächele livre ces stators cylindriques en nombreux dimensions. Pour chaque revendication il existe le propre.

La pression des pompes théorique en comparaison de systèmes

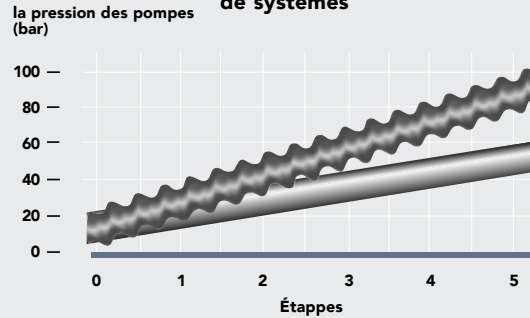
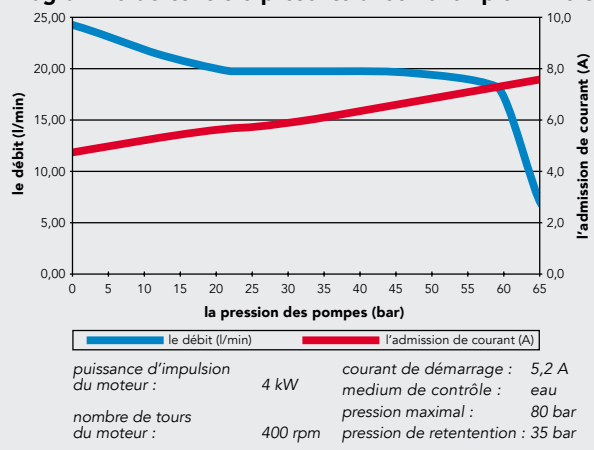


Diagramme de contrôle présenté avec l'exemple EW 6-3



Les buses d'injection viennent aussi de notre usine à Weilheim.





KÄCHELE VIBRA STOP

Wilhelm Kächele GmbH
Elastomertechnik
Jahnstraße 9
D-73235 Weilheim/Teck
Tél. +49 (0)7023 103-0
www.w-kaechele.de
vibrastop@w-kaechele.de

Dépuis plusieurs décades,
des producteurs de pompes
renommés dans tout le
monde emploient des stators
de l'entreprise Kächele
à Weilheim/Teck.

Une équipe des ingénieurs
avec beaucoup d'expérience
développe et contrôle les
géométries et les mélanges
elastomériques optimales
pour des domaines
d'application diverses.

Avec une méthode
d'injection spécialement
développée, Kächele
fabrique des stators d'une
longueur jusqu'au 6 mètres
avec tous les diamètres et de
tous les élastomers connus :
en qualité de caoutchouc
conventionnelle ou à
graissage automatique, avec
ou sans pivot de serrage
mécanique, en version
serrable ou sans besoin de
maintenance à températures
d'utilisation jusqu'au 200 °C.