



KÄCHELE
VIBRASTOP



Großbearbeitungszentrum KAE XL 2018



FLEXIBILITY FOR YOUR SUCCESS

KAE XL 2018



Das Großbearbeitungszentrum KAE XL 2018 ermöglicht KÄCHELE die Bearbeitung von Werkzeugen für PCP- und Mud-Statoren, PCP Voll- und Hohlrotoren, Mud-Rotoren ebenso wie von Großteilen für die Luftfahrt, der Antriebstechnik, des Formen- und Gesenkbaus und nicht zuletzt der Energiebranche.

Die Maschine ist unter anderem für die Bearbeitung von Schraubenspindeln, Hydraulikzylindern, Kurbel und Nockenwellen, Plastifizierschnecken sowie für Kugelgewindespindeln und Antriebswellen aus Materialien bis ca. 65 HRC bestens geeignet.

- Fräsen, Drehen und Wirbeln auf einer Maschine ohne Umspannen möglich
- Großer Arbeitsbereich für Bauteile von \varnothing 100 mm bis \varnothing 500 mm und einer maximalen Länge von 8000 mm
- Hart- bis 65 HRC und Weichbearbeitung
- Nass- und Trockenbearbeitung
- Höchste Wirtschaftlichkeit durch hohe Zerspanleistung
- Fertigbearbeitung von großen Präzisionsteilen



TECHNISCHE DATEN



MASCHINENDATEN

- Werkstückdurchmesser:
100 bis 500 mm
- Werkstücklänge:
max. 8000 mm
- Maschinengewicht:
156 t
- CNC-Steuerung:
Siemens Sinumerik 840 D,
5-Achs-Simultanbearbeitung möglich

AUSSENWIRBELLAGGREGAT

- Spindeldurchlass:
ø 510 mm
- Spindeldrehzahl – stufenlos:
1 – 500 U/min
- Drehmoment an der Spindel:
max. 4.400 Nm

- max. Leistung:
60 kW
- Mögliche Steigungswinkel:
±50°

HSC FRÄSSPINDEL

- Drehzahl:
max. 20.000 U/min
- Leistung max. bei 100 % ED:
40 kW
- Drehmoment:
50 Nm
- Schwenkwinkel B-Achse:
±110°
- Kühlmitteldruck durch die Spindel

Seit Jahrzehnten setzen namhafte
Pumpenhersteller in aller Welt
Statoren der Firma KÄCHELE in
Weilheim/Teck ein.

Ein erfahrenes Ingenieursteam
entwickelt und testet die optimalen
Geometrien und Elastomer-
mischungen für die unterschied-
lichsten Einsatzbereiche. Mit
einem Einspritzverfahren fertigt
KÄCHELE Statoren bis zu 6 m
Länge in allen Durchmessern und
aus allen bekannten Elastomeren –
ob in konventioneller oder selbst-
schmierender Gummiqualität, mit
oder ohne mechanische Verdreh-
sicherung, als nachspannbare oder
wartungsfreie Ausführung bis zu
200 °C Einsatztemperatur.